

PRODUIT N°.: 1757

TECMA PAINT AUTONIVELANTE REVÊTEMENT EPOXI AUTONIVELANT

DESCRIPTION:

Revêtement époxi de trois composants destiné à la protection de soles en béton soumises à agressions mécaniques et chimiques constantes. Dû à ses caractéristiques autonivelants, le finissage permet obtenir sols lisses et résistantes mécaniquement et chimiquement.

Sa spéciale formulation, permet obtenir des revêtements de 2 à 3 mm d'épaisseur à une seule application.

CHAMP D'APPLICATION:

TECMA PAINT AUTONIVELANTE est indiqué pour le revêtement de soles comme protection de longue durée à nefs industrielles, magasins, parkings, et tous ces planchers qui ont besoin d'une bonne protection chimique et mécanique.

CARACTÉRISTIQUES:

Nature	:	Epoxi
Numéro de composants	:	Trois, résine, catalyseur et aride
Relation de mélange de résine parties en poids de catalyseur	:	7 parties en poids de base avec 3
Relation de mélange résine/aride	:	1/2
Temps de vie utile de la mélange min. à 10°C	:	30 min. À 30°C; 60 min. à 20°C; 100
Densité	:	1,7 gr/cc
Résistance à flexotraction	:	275 kp/cm ²
Module d'élasticité	:	62000 kp/cm ²
Résistance à compression	:	750 kp/cm ²
Coef. Linéal de dilatation	:	56.10 ⁻⁶ /°C
Consommation par mm d'épaisseur	:	1,7 kg/m ²
Épaisseur recommandée	:	2-3 mm
Temps jusque marcher sur 20°C; 24 heures à 10°C.	:	7 heures à 30°C; 14 heures à

PRÉPARATION SUPERFICIELLE:

Les surfaces doivent être fermes et être sèches et propres de graisse, huile, sable, poudre ou quelconque autre contaminant.

Les surfaces sans rugosité ni porosité doivent s'ébaucher mécaniquement ou moyennant le lavage avec notre DESCA-2F, rinçant après avec de l'eau abondante.

Avant de l'application du revêtement, on appliquera une main d'imprimure scelleuse **TECMA PRIMER AT** avec une consommation de 200-400 gr/m² selon la porosité du support. Après on attendra 30-45 minutes, avec des températures de 20°C, avant d'appliquer **TECMA PAINT AUTONIVELANTE**. Dans des substratums très poreux, on respectera un intervalle de temps de 4-8 heures, selon la température, pour permettre le durcissement de l'imprimure et obtenir le scellage des pores. On obtient de cette façon une parfaite adhérence au support.

MODE D'EMPLOI:

Mélanger le composant base avec le catalyseur, aux proportions recommandées. Remuer vigoureusement jusqu'à homogénéiser le mélange.

Ajouter l'aride correspondant pour obtenir la proportion résine/aride de 1 partie de résine avec 2 parties d'aride, remuer jusqu'à obtenir un mélange homogène et appliquer, sur la zone imprimée, moyennant une truelle dentée.

La consommation pour 2 mm doit être de 3,4 kg/m², pour 3 mm sera de 5,1 kg/m².

Après d'appliqué le revêtement, on passera quelques fois le rouleau d'épines pour obtenir un finissage d'une plus grande qualité et éliminer l'air fermé.

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES:

Ne pas appliquer avec des températures inférieures à 10°C ni avec humidité relative supérieure au 85%.

Ne pas appliquer sur des supports humides.

Ne pas réaliser plus de mélange que ce qu'on peut utiliser en dedans de la vie utile de la même.

Le support doit être ferme et de bonnes résistances, sans présenter des désagréments.

On appliquera toujours **TECMA PRIMER AT** comme couche d'imprimure préalable.

ED.1998/1